

PLANIFICACIÓN, GESTIÓN Y REALIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO Y SUPERVISIÓN DEL MONTAJE DE MAQUINARIA, EQUIPO INDUSTRIAL Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS DE PRODUCCIÓN (RD 715/2011)

FAMILIA PROFESIONAL: Instalación y Mantenimiento					
NIVEL	3	CÓDIGO	IMAQ0208	DURACIÓN DE LA FORMACIÓN ASOCIADA:	570 horas
		NORMATIVA	RD 715/2011		
UNIDADES DE COMPETENCIA		MÓDULOS FORMATIVOS			
Código	Denominación	Código	Denominación	Horas	Unidades Formativas
UC1282_3	Planificar y supervisar la instalación en planta de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas	MF1282_3	Planificación y supervisión del montaje de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas	130	- UF0628: Operaciones de mecanizado y montaje en planta de maquinaria de líneas automatizadas. (70 horas). - UF0629: Planificación del montaje de maquinaria en líneas automatizadas. (30 horas). - UF0630: (Transversal) Prevención de riesgos laborales y medioambientales en el montaje y mantenimiento de maquinaria y equipo industrial (30 horas)
UC1283_3	Planificar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas	MF1283_3	Organización del mantenimiento de instalaciones de maquinaria y equipo industrial	80	
UC1284_3	Supervisar y realizar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas	MF1284_3	Supervisión y realización del mantenimiento de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas	170	- UF0631: Localización y análisis de averías en equipos y líneas automatizadas. (70 horas). - UF0632: Reparación de averías en equipos y líneas automatizadas. (70 horas). - UF0630: (Transversal) Prevención de riesgos laborales y medioambientales en el montaje y mantenimiento de maquinaria y equipo industrial (30 horas).
UC1285_3	Controlar las pruebas y realizar la puesta en marcha de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas	MF1285_3	Puesta en funcionamiento de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas	140	- UF0633: Pruebas de funcionalidad y seguridad en equipos y líneas automatizadas. (80 horas). - UF0634: Puesta en marcha de equipos y líneas automatizadas. (60 horas).
		MP0131	Módulo de prácticas profesionales no laborales de Planificación, gestión y realización del mantenimiento y supervisión del montaje de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas de producción	80	
Correspondencia con títulos de Formación Profesional / Normativa		Vinculación con capacitaciones profesionales		Certificado de Profesionalidad derogado	
Técnico superior en Mecatrónica industrial <ul style="list-style-type: none"> • Real Decreto 1576/2011 de 4 de noviembre 		La formación establecida en la unidad formativa UF0630 de los MF1282_3 y MF1284_3 del presente CP, garantiza el nivel de conocimientos necesarios para la obtención de la habilidad para el desempeño de las funciones de prevención de riesgos laborales nivel básico, de acuerdo al anexo IV del reglamento de los servicios de prevención, aprobado por el RD 39/1997, de 17 de enero.			